



**Centrum Kształcenia
Ustawicznego i Praktycznego
w Kaliszu**

**SPECYFIKACJA
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

dotycząca postępowania pn.:

Dostawa wyposażenia:

- **jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania,**
- **jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej,**
- **jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,
na potrzeby praktycznej nauki zawodu w ramach projektu: „Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza” w podziale na trzy części (trzy zadania)**

Specyfikację
zatwierdzono:

dnia 21 lutego 2011r.

DYREKTOR

/-/

mgr Jadwiga Jeziorska

Luty, 2011 r.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
WIELKOPOLSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



1. **Nazwa, adres, inne dane Zamawiającego.**

Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego
62-800 Kalisz, ul. Handlowa 9
Tel./fax (62) 753 22 47

Godziny pracy:

Poniedziałek-Piątek : 7³⁰-15³⁰

NIP 618-212-19-12, Regon: 301501373

Strona : www.ckuip.kalisz.pl

Adres do prowadzenia korespondencji w sprawie Zamówienia:

Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego
62-800 Kalisz , ul. Przemysłowa 1
Tel./fax (62) 753 22 47

2. **Tryb udzielenia zamówienia.**

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

3. **Informacje ogólne.**

3.1 Użyte w SIWZ terminy mają następujące znaczenie:

- a) „Zamawiający” – Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu
- b) „Postępowanie” – postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszej Specyfikacji i ustawy,
- c) „SIWZ”, „Specyfikacja” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia,
- d) „Ustawa” – ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.),
- e) „Zamówienie” - należy przez to rozumieć zamówienie publiczne, którego przedmiot został opisany w pkt 4,
- f) „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia, podpisze z Zamawiającym umowę w sprawie wykonania Zamówienia,



g) „Sprzęt dydaktyczny” – należy przez to rozumieć wyposażenie: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia i sortowania, zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej, stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki.

- 3.2. Wykonawca winien zapoznać się z całością SIWZ.
- 3.3. Oferta oraz dokumenty i oświadczenia do niej dołączone powinny być przygotowane zgodnie z wymogami zawartymi w SIWZ i odpowiadać jej treści.

4. Opis przedmiotu zamówienia.

- 4.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa wyposażenia:**
- **jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania,**
 - **jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej,**
 - **jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,**
- na potrzeby praktycznej nauki zawodu w podziale na trzy części (trzy zadania).
Zakup wyposażenia realizowany jest zgodnie z projektem pn. „Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza” współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach: Priorytetu V- Infrastruktura dla kapitału ludzkiego, Działania 5.2 - Rozwój infrastruktury edukacyjnej, w tym kształcenia ustawicznego, Schematu II – Projekty z zakresu wsparcia infrastruktury kształcenia ustawicznego Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2007-2013.
- 4.2. Przedmiot zamówienia składa się z trzech niepodzielnych zadań:

Zadanie nr 1:

Obejmuje dostawę jednej pracowni systemów produkcyjnych składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania. Moduły dydaktyczne mają umożliwić użytkownikowi zapoznanie się z zasadami działania i obsługi przykładowych modułów produkcyjnych wykonując przewidziane programem ćwiczenia i zadania z zakresu:

- wykorzystania elektropneumatycznych układów procesowych (napędy, sterowanie, itp.),



- projektowania, budowy i działania przemysłowych modułów automatyzacji produkcji,
- technologii stosowanych w modułach produkcyjnych,
- tworzenia oprogramowania sterującego wybranym procesem produkcyjnym (od przygotowania algorytmu realizacji procesu do uruchomienia całego modułu),
- diagnostyki złożonych systemów.

Dostarczona pracownia systemów produkcyjnych musi być kompatybilna ze sprzętem będącym na wyposażeniu pracowni Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego, tj. z dwoma modułami systemu MPS, z których jeden jest modułem właściwego robota Mitsubishi RV-2AJ, a drugi zestawem magazynów i urządzeń wykorzystywanym do zadań montażowych i transportowych, opartym na sterowniku Siemens Simatic S7.

Zamawiana pracownia musi składać się z następujących elementów:

- Stacja dystrybucji (kpl.)
- Stacja kontroli (kpl.)
- Stacja obróbki (kpl.)
- Stacja przenoszenia bez robota (kpl.)
- Stacja sortowania (kpl.)
- Oprogramowanie treningowe (licencja na 12 stanowisk)
- Oprogramowanie do nauki robotyki (licencja sieciowa 6 stanowiskowa)
- Sprężarka powietrza z wyposażeniem.

Wymagania dla oferowanych artykułów:

Stacja dystrybucji jest bramką w modułowym systemie produkcji i musi pozwalać na łączenie różnych modułów między sobą. Stacja ma za zadanie rozdzielanie elementów przeznaczonych do magazynowania oraz przeniesienie rozdzielonych elementów do następnego modułu.

Stacja kontroli musi pozwalać sprawdzić poprawność wykonania operacji na poprzednich stacjach oraz rozpoznanie i „indeksowanie” rozpoznanych elementów. Stacja ma za zadanie rozpoznanie elementów i kontrolę ich jakości (dokładności wymiarów).

Stacja obróbki ma reprezentować proces międzyprodukcyjny (wiercenie otworów w elemencie obrabianym) z jednoczesnym sprawdzaniem poprawności jego wykonania. Stacja ma za zadanie transport elementów na stole obrotowym, wiercenie otworów w elementach oraz sprawdzanie poprawności wykonania otworu.

Stacja przenoszenia (bez robota) ma umożliwiać przenoszenie elementów wyrobu



i gotowego wyrobu do następnej stacji. Musi składać się z modułu przenoszenia zbudowanego z dwuosioowego manipulatora z pneumatycznym chwytakiem oraz modułu ześlizgu i systemu identyfikującego elementy.

Stacja sortowania ma przygotowywać elementy dla następnej stacji w sposób jednoznaczny orientując je i sortując według typu, materiału, koloru. Głównymi zespołami stacji mają być: zespół przewodnicy i zespół sortujący.

Zadanie nr 2:

Obejmuje dostawę jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej.

Zestaw kursów jest rozszerzeniem/uzupełnieniem sprzętu dydaktycznego Unitr@inI składającego się z zestawu podstawowego Elektronika 1, Elektronika 2, Elektrotechnika 1, Elektrotechnika 2, który znajduje się na wyposażeniu Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu i musi być z nim kompatybilny.

Zamawiany zestaw musi składać się z następujących elementów:

- Interfejs systemu z podstawowymi przyrządami pomiarowymi, zasilaczem 1fazowym, przewodem sieciowym i kablem z wtykami USB i CD-ROM.
- Moduł eksperymentalny
- Zestaw dodatków do stanowiska podstawowego (boczniki, zworki, zestaw przewodów)
- Uzupełniający zasilacz (z napięciem trójfazowym)

Kursy elektrotechnika:

- Kurs Elektrotechnika 3 : Prąd trójfazowy
- Kurs Elektrotechnika 4 : Magnetyzm / Elektromagnetyzm
- Kurs Elektrotechnika 5 : Pomiary multimetrem
- Kurs Elektrotechnika 6 : Analiza obwodów
- Kurs Elektrotechnika 7 : Kompatybilność elektromagnet

Kursy elektronika:

- Kurs Elektronika 3 : Wzmacniacze tranzystorowe
- Kurs Elektronika 4 : Tranzystor polowy
- Kurs Elektronika 5 : Wzmacniacze operacyjne
- Kurs Elektronika 6 : Półprzewodniki mocy
- Kurs Elektronika 7 : Układy zasilające



Kurs Elektronika 8 : Taktowane układy zasilające

Kursy silniki elektryczne:

Kurs Silniki elektryczne 1 : Silniki prądu stałego

Kurs Silniki elektryczne 2 : Silniki asynchroniczne

Kurs Silniki elektryczne 3 : Silniki synchroniczne i z wirnikiem pierścieniowym

Kurs Silniki elektryczne 5 : Silniki krokowe

Kurs Silniki elektryczne 6 : Silnik liniowy

Kurs Transformator prądu trójfazowego

Kursy miernictwo:

Kurs Miernictwo 1 : Miernictwo wielkości elektrycznych U/I/P/R/L/C/cos-phi/f

Kurs Miernictwo 2 : Miernictwo wielkości nieelektrycznych T/P/F

Kurs Miernictwo 3 : Miernictwo wielkości nieelektrycznych Droga/Kąt/Prędkość obrotowa

Kurs Miernictwo 4 : Pomiary RLC

Kursy elektrotechnika samochodowa:

Kurs Elektrotechnika samochodowa 1 : Podstawy elektrotechniki samochodowej

Kurs Elektrotechnika samochodowa 2 : Podstawy elektrotechniki samochodowej i techniki układów

Kurs Elektrotechnika samochodowa 3 : Tworzenie impulsu i urządzenia zapłonowe

Kurs Elektrotechnika samochodowa 4 : Prądnicą prądu trójfazowego

Kurs Elektrotechnika samochodowa 5 : Komunikacja przez szynę LIN

Kurs Elektrotechnika samochodowa 6 : Sensoryka w pojazdach samochodowych 1

Kurs Elektrotechnika samochodowa 8 : Sieci optyczne w samochodzie

Kurs Elektrotechnika samochodowa 9 : Sygnały z modulacją szerokości impulsu (PWM) system ABS

Kurs Elektrotechnika samochodowa 10: Komunikacja w sieci pokładowej CAN-Bus

Kurs Elektrotechnika samochodowa 11: Poduszka powietrzna

Zadanie nr 3:

Obejmuje dostawę jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki.

Stanowisko musi spełniać wymogi stanowiska ergonomicznego, umożliwiając szybki montaż i demontaż układów hydrauliki, elektrohydrauliki i układów sterowania oraz innych elementów i akcesoriów bez dodatkowych narzędzi.

Montaż musi odbywać się na specjalnej płycie montażowej, profilowanej o wymiarach min. 1100x700 mm o rozstawie rowków 50mm. Poza elementami wyszczególnionymi



nżej, stanowisko musi zawierać wszystkie niezbędne elementy łączeniowe zapewniające pełną funkcjonalność stanowiska.

Zastosowane elementy muszą być urządzeniami przemysłowymi zaopatrzonymi w podstawki do łatwego mocowania na płytach montażowych.

Stanowisko hydrauliki i elektrohydrauliki musi być kompatybilne ze stanowiskiem sterowników PLC zawierającym sterownik Siemens S7 – 300 i oprogramowaniem FluidSIM, będącym na wyposażeniu pracowni mechatroniki w Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu.

Część sprzętową stanowiska muszą tworzyć różnorodne, elastyczne zestawy elementów przemysłowych do szybkiego i wygodnego montażu i demontażu najróżniejszych układów hydrauliki, elektrohydrauliki. Elementy te mają być w prosty sposób montowane na płycie.

Zamawiane stanowisko musi składać się z następujących elementów:

- zestaw elementów hydrauliki
- zestaw elementów elektrohydrauliki
- agregat hydrauliczny 230V, 0,65KW, 2,2l/min, Pmax. 60bar
- przewody hydrauliczne i elektryczne
- zasilacz 24V DC
- program (Hydraulika)
- pomoce dydaktyczne (folie dydaktyczne, symbole magnetyczne)
- akcesoria do stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki (złącza, trójniki)
- stół laboratoryjny jezdny (na kółkach) dwustronny, (orientacyjne wymiary stołu 1500/780/760mm, wysokość z panelem ca. 1700mm) z płytą montażową 1100x700mm, panelem do zainstalowania zespołów, z dwiema szafkami z trzema szufladami
- pakiety programowe Hydraulika (licencje 6 stanowiskowe), przeznaczone do dokładnego odtwarzania (symulowania) działania układów pneumatyki, hydrauliki i robotyki, w ramach realizacji programów nauczania i szkoleń, ukierunkowanych na praktyczne aspekty technik sterowania.

Rozwiązania komunikacyjne w oprogramowaniu mają pozwalać na szeroką współpracę ze sterownikami PLC, co umożliwia symulację pracy wielu praktycznych aplikacji.

Oprogramowanie ma umożliwiać projektowanie układów wykonawczych i układów sterowania hydraulicznego oraz symulację ich działania, jak również dołączanie, poprzez specjalizowany interfejs, do rzeczywistych elementów układów automatyki.



Oprogramowanie musi zawierać własne biblioteki oprogramowania umożliwiające wykorzystanie symboli, schematów, rysunków, animacji i filmów DVD do sporządzania interaktywnych pokazów i prezentacji oraz przygotowania lekcji i wykładów.

- 4.3. Wykonawca obowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego w zakresie kompatybilności ze sprzętem będącym na wyposażeniu Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia. W przypadku niektórych zamawianych pozycji wskazanych przez wskazanie znaku towarowego, patentu czy pochodzenia (z uwagi na chęć rozszerzenia/uzupełnienia sprzętu dydaktycznego posiadanego już przez Zamawiającego) Zamawiający dopuszcza zaoferowanie produktów równoważnych. Za produkt równoważny zostanie uznany produkt spełniający co najmniej wszystkie parametry techniczne i funkcjonalne sprzętu wyżej wymienionego oraz w pełni kompatybilny ze sprzętem będącym na wyposażeniu Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu.
- 4.4. Zasady rozliczania Zamawiającego z Wykonawcą za dostawę przedmiotu zamówienia oraz szczegóły realizacji przedmiotu zamówienia zawarte zostały również w projekcie umowy, stanowiącym załącznik do SIWZ.
- 4.5. Kod Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

<u>Przedmiot główny</u>	
39162110-9	Sprzęt dydaktyczny
31712000-0	Mikroelektroniczne maszyny i aparatura oraz mikrosystemy

- 4.6. Dostarczony sprzęt dydaktyczny musi posiadać znak bezpieczeństwa CE, a także spełniać wymagania bhp i p. poz. określone w odrębnych przepisach. Sprzęt dydaktyczny powinien spełnić normy ISO 9000 certyfikującej System Jakości wyrobów i usług oraz normy DIN EN ISO 14001:1996 certyfikującej system ochrony środowiska w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży, które uwzględniają zasady bezpieczeństwa pracy i obsługi tych urządzeń.
- 4.7. Dokumentacja wraz z instrukcją obsługi musi być w języku polskim dostarczona wraz z dostawą.
- 4.8. W cenie musi zostać uwzględniona usługa transportu, instalacji oraz uruchomienia.



- 4.9. Warunki gwarancji:
- 4.9.1. Wyposażenie musi być objęte minimum 24 miesięczną gwarancją obejmującą każdy zestaw z wyposażenia, licząc od dnia podpisania przez strony protokołu odbioru.
- 4.9.2. Wykonawca zobowiązany jest przekazać karty gwarancyjne w języku polskim uwzględniające postanowienia dotyczące gwarancji zawarte w niniejszej SIWZ oraz wzorze umowy stanowiącej załącznik do SIWZ.
- 4.9.3. Wszelkie awarie muszą być usunięte nie później niż w terminie 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia reklamacji przez Zamawiającego.
- 4.9.4. Jeśli Wykonawca dokona naprawy poza siedzibą Zamawiającego, odbiór i dostarczenie po naprawie przedmiotu dostawy od i do Zamawiającego dokona na własny koszt.
- 5. Termin realizacji zamówienia.**
Dostawa sprzętu dydaktycznego wraz z instalacją i uruchomieniem nastąpi nie później niż do dnia **19 maja 2011 r.**
- 6. Opis części zamówienia, jeżeli Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.**
Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych tj. na jedno, dwa lub trzy zadania. Opis części zamówienia znajduje się w pkt. 4. SIWZ.
- 7. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakim muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli zamawiający dopuszcza ich składanie.**
Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
- 8. Informacja o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust.1. pkt. 6 i 7 ustawy, jeżeli Zamawiający przewiduje udzielenie takich zamówień.**

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.
- 9. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków- właściwy dla każdego z zadań z uwzględnieniem brzmienia pkt. 9.2.1.**
- 9.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, co do których jest brak podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24, ust.1 ustawy oraz którzy spełniają warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy dotyczące:



- 9.1.1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- 9.1.2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
- 9.1.3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 9.1.4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.
- 9.2. Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu.
 - 9.2.1. **Za spełniających warunek określony w pkt. 9.1.2.**

Dla zadania nr 1

Zamawiający uzna Wykonawców, którzy wykażą w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności jest krótszy - w tym okresie należyte wykonanie dostawy przynajmniej jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się przynajmniej z jednej ze stacji: dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania.

Dla zadania nr 2

Zamawiający uzna Wykonawców, którzy wykażą w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności jest krótszy - w tym okresie należyte wykonanie dostawy przynajmniej jednego z zestawów kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej.

Dla zadania nr 3

Zamawiający uzna Wykonawców, którzy wykażą w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności jest krótszy - w tym okresie należyte wykonanie dostawy przynajmniej jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki.

- 9.2.2. Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz braku podstaw do wykluczenia z postępowania nastąpi metodą: spełnia/nie spełnia na podstawie przedstawionych przez Wykonawcę danych (informacji) zawartych w dokumentach i oświadczeniach, do których złożenia



zobowiązany jest Wykonawca. *Wykonawca jest zobowiązany wykazać nie później niż na dzień składania ofert, spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, i brak podstaw do wykluczenia z powodu niespełniania warunków, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy.* Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w ofercie w tym celu pisemne (tj. w oryginale lub poświadczony notarialnie) zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.

- 9.2.3. Każdy z Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia (składających ofertę wspólnie) nie może podlegać wykluczeniu z postępowania. Pozostałe warunki i wymagania zawarte w pkt. 9.1. i 9.2.1. mogą zostać spełnione łącznie przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia.

10. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy oraz braku podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie przepisu art. 24 ust.1 ustawy - właściwy dla każdego z zadań.

Wraz z ofertą, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia:

- 10.1. oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy - wzór stanowi załącznik do SIWZ;
- 10.2. oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie przepisu art. 24 ust.1 ustawy - wzór stanowi załącznik do SIWZ*;
- 10.3. wykazu należycie wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności był krótszy - w tym okresie dostaw pracowni systemów produkcyjnych, składającej się przynajmniej z jednej ze stacji: dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania, - z podaniem przedmiotu, daty wykonania i odbiorców - wzór wykazu (wymagany zakres informacji) stanowią załączniki do SIWZ („Doświadczenie zawodowe dla zadania nr 1”);



- 10.4. wykazu należycie wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności był krótszy - w tym okresie dostaw przynajmniej jednego z zestawów kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej, z podaniem przedmiotu, daty wykonania i odbiorców - wzór wykazu (wymagany zakres informacji) stanowią załączniki do SIWZ („Doświadczenie zawodowe dla zadania nr 2”);
- 10.5. wykazu należycie wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności był krótszy - w tym okresie dostaw stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki, z podaniem przedmiotu, daty wykonania i odbiorców - wzór wykazu (wymagany zakres informacji) stanowią załączniki do SIWZ („Doświadczenie zawodowe dla zadania nr 3”);
- 10.6. dokumentów potwierdzających, że wykonane (zrealizowane) dostawy wyszczególnione w wykazach, o których mowa w pkt. 10.3., 10.4. i 10.5. SIWZ zostały wykonane należycie. Wykonane dostawy wymienione w wykazach, o których mowa w pkt 10.3., 10.4. i 10.5. SIWZ, a nie potwierdzone ww. dokumentami nie będą uwzględniane przy ocenie ofert.

W przypadku wspólnego ubiegania się o niniejsze zamówienie przez dwóch lub więcej Wykonawców (w tym: **członkowie konsorcjum, wspólnicy spółki cywilnej**):

- każdy z tych Wykonawców (*członków konsorcjum, wspólników spółki cywilnej*) dołącza do oferty ww. dokumenty oznaczone gwiazdką (*) dotyczące każdego z nich;
- oświadczenie, o którym mowa w pkt 10.1 SIWZ Wykonawcy mogą złożyć łącznie na jednym druku, w przypadku łącznego spełniania warunków udziału w postępowaniu, o których mowa, w art. 22 ust. 1 ustawy, **albo odrębnie**, jeżeli Wykonawca składający odrębnie oświadczenie, spełnia samodzielnie wszystkie warunki udziału w postępowaniu;
- dokumenty, o których mowa w pkt 10.3., 10.4., 10.5., 10.6. SIWZ zobowiązany jest złożyć ten lub ci z Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, którzy wykazywać będą spełnianie warunków udziału w postępowaniu lub których dokumenty dotyczą.

Kolejność złożonych dokumentów w ofercie powinna odpowiadać kolejności określonej w pkt. 10.



Wszystkie kartki złożonej oferty i dołączonych do niej dokumentów powinny być kolejno ponumerowane, a ilość kartek wpisana do „Formularza oferty”. Za kompletność złożonej oferty, która nie została ponumerowana Zamawiający nie bierze odpowiedzialności.

W przypadku wspólnego ubiegania się o niniejsze zamówienie przez dwóch lub więcej Wykonawców, każdy z tych Wykonawców dołącza do oferty dokumenty oznaczone gwiazdką (*) dotyczące każdego z nich.

Dokumenty, o których mowa wyżej mogą być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (osobę/y uprawnione do reprezentowania Wykonawcy), za wyjątkiem oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, które należy złożyć w oryginale.

W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku, gdy Wykonawca wykazując spełnianie warunku, o którym mowa w pkt 9.2.1. SIWZ polega na zasobach innych podmiotów, na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.

11. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.

11.1. Zamawiający zgodnie z art. 27 ustawy Pzp dopuszcza przekazywanie korespondencji tj. oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie lub faksem – wyłącznie na nr faksu **(62) 753-22-47**, z zastrzeżeniem pkt. 11.2.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości porozumiewania się drogą elektroniczną.

Jednocześnie Zamawiający sugeruje, aby korespondencję przekazaną drogą faksową potwierdzać niezwłocznie na piśmie oraz nie przekazywać korespondencji tą drogą po godzinach pracy Zamawiającego, a także w dzień wolny od pracy.

11.2. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

11.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający domniema (przyjmuje), iż pismo (dokument) wysłany przez Zamawiającego na numer faksu Wykonawcy zostało mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.



- 11.4. Złożenie oferty, jej wycofanie i zmiana może nastąpić **jedynie w formie pisemnej**. Złożenie tych pism w innej formie nie wywołuje jakichkolwiek skutków prawnych.
- 11.5. W przypadku konieczności uzupełnienia przez Wykonawcę dokumentów – Zamawiający uzna je za skutecznie uzupełnione, jeżeli zostaną złożone Zamawiającemu w terminie przez niego wyznaczonym w formie określonej w pkt. 9 i 10 SIWZ, a w przypadku pełnomocnictw w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
- 11.6. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią SIWZ a treścią udzielonych odpowiedzi, jako obowiązującą należy przyjąć treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
- 11.7. Korespondencję należy kierować na adres: Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego w Kaliszu, ul Przemysłowa 1, 62-800 Kalisz.
- 11.8. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest: Iwona Boratyńska tel. (62) 753-22-47.
- 11.9. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem.
- 12. Wadium**
Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.
- 13. Termin związania ofertą.**

Składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 14. Opis sposobu przygotowywania ofert.**
- 14.1. Ofertę należy przygotować w języku polskim w formie pisemnej, w sposób czytelny i trwały. Wszelkie poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone datą i podpisem osoby/osób uprawnionej/nych do reprezentowania Wykonawcy. Wzór „Formularza oferty” stanowi załącznik do SIWZ.



- 14.2. Do oferty należy dołączyć:
- wypełniony i podpisany formularz oferty;**
 - wypełnione i podpisane oświadczenia i dokumenty, o których mowa w pkt 10 oraz 14.9, 14.10 i 14.11 - pełnomocnictwa oraz w pkt 28 - jeśli dotyczy,**
 - opis techniczny oferowanych urządzeń uwzględniający wymogi opisu przedmiotu zamówienia – odpowiednio dla zadania, na które składana jest oferta,**
 - wypełniony i podpisany dokument „Informacja dotycząca nazw i producentów” odpowiednio dla zadania, na które składana jest oferta.**

Dokumenty, o których mowa w pkt c) i d) stanowią dokumenty potwierdzające, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego.

- 14.3. Zaleca się, aby wszystkie kartki oferty ponumerować kolejno i trwale spiąć (np. zszyć, zbindować, wpiąć do skoroszytu lub segregatora), a strony zawierające jakąkolwiek treść zaparafować lub podpisać przez osobę/osoby uprawnioną/ne do reprezentowania Wykonawcy.
- 14.4. Przy składaniu oferty należy wykorzystać wzory dokumentów i oświadczeń załączone do niniejszej SIWZ. W przypadku, gdy jakakolwiek część powyższych dokumentów nie dotyczy Wykonawcy, wpisuje on „nie dotyczy”. Ryzyko błędu przy przepisaniu wyżej wymienionych wzorów, brak w ich treści wszystkich informacji wymaganych przez Zamawiającego obciąża Wykonawcę.
- 14.5. Pisemną ofertę wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami należy złożyć w zaklejonej kopercie z podaną nazwą i adresem Wykonawcy, opatrzonej napisem: **„Oferta na dostawę wyposażenia pracowni w sprzęt dydaktyczny – oznaczenie sprawy CKUiP.ZP.341-1/11 na potrzeby praktycznej nauki zawodu w ramach projektu Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza - nie otwierać przed terminem otwarcia ofert”.**

Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z nieprawidłowego oznakowania opakowania lub braku na opakowaniu którejkolwiek z wyżej wymienionych informacji.

- 14.6. Formularz oferty, wszystkie dokumenty i oświadczenia, złożone wraz z ofertą, winny być podpisane lub parafowane przez osobę/osoby uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.



- 14.7. W przypadku dołączenia do oferty kopii dokumentu, kopia ta winna być potwierdzona własnoręcznym podpisem, datą i dopiskiem „za zgodność z oryginałem”, przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy, za wyjątkiem pełnomocnictw – patrz pkt. 14.9 i 14.10 SIWZ. Dokumenty i oświadczenia sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym własnoręcznym podpisem i dopiskiem „za zgodność z oryginałem” przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.
- 14.8. W przypadku, gdyby oferta zawierała informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca winien w sposób nie budzący wątpliwości zastrzec w „Formularzu oferty”, które spośród zawartych w ofercie informacji stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i odpowiednio je oznaczyć np. poprzez spięcie, zszywanie w sposób oddzielny od pozostałej części oferty.
- 14.9. Dla uniknięcia sporów kogo należy uważać za osobę/by uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy, Zamawiający zaleca aby kierować się następującymi zasadami:
- 14.9.1. Za osobę/y uprawnioną/ne do reprezentowania Wykonawcy w przypadku, gdy samodzielnie ubiega się on o udzielenie zamówienia uważa się:
- osoby wymienione w Krajowym Rejestrze Sądowym jako uprawnione do reprezentacji podmiotu, ujawnionego tam prokurenta samoistnego (jeżeli został ustanowiony) lub
 - osoby wymienione w zaświadczeniu o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej – jako przedsiębiorca / właściciel lub
 - inne osoby, o ile posiadają stosowne upoważnienie (pełnomocnictwo) podpisane przez osoby, o których mowa w ppkt a) i b).
- Pełnomocnictwo to musi zostać załączone do oferty w oryginale albo kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
- 14.9.2. Za osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawców w przypadku, gdy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia (składają ofertę wspólną) uważa się:
- właściwie umocowanego pełnomocnika, o którym mowa w pkt. 14.10.
lub
 - działających łącznie reprezentantów wszystkich Wykonawców.



14.10. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą ponadto:

a) wspólnie ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego (zgodnie z art. 23 ust. 2 ustawy);

b) załączyć do oferty (w oryginale albo kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza) dokument ustanawiający pełnomocnika, o którym mowa w ppkt a).

Dokument ten (np. pełnomocnictwo) podpisany przez reprezentanta każdego z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (z zachowaniem zasad, o których mowa w pkt 14.9.1.) powinien przynajmniej zawierać: dane podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia; wskazanie nazwy zamówienia, o które się ubiegają; wskazanie pełnomocnika oraz zakres czynności do jakich jest uprawniony (np. podpisanie i złożenie oferty, potwierdzania dokumentów za zgodność z oryginałem, składania oświadczeń woli itd.);

c) przy składaniu dokumentów i oświadczeń, w których widnieje słowo „Wykonawca”, np. w miejscu „nazwa Wykonawcy” zaleca się podać pełne dane wszystkich podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (tworzących konsorcjum), a nie tylko pełnomocnika.

14.11. W przypadku, gdy o zamówienie ubiega się spółka cywilna zaleca się załączenie do oferty (w oryginale albo kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza) pełnomocnictwa zawierającego imiona i nazwiska wszystkich wspólników spółki cywilnej, ich podpisy oraz wskazanie ustanowionego pełnomocnictwa, zakresu jego umocnienia – o ile informacje te nie wynikają z innych dokumentów dołączonych do oferty.

14.12. Jednocześnie Zamawiający zaleca zachowanie szczególnej staranności w przypadku sporządzania dokumentów, o których mowa w 14.9.1 c) i 14.10 b), czy 14.11.

Przyjmuje się, że pełnomocnictwo do złożenia lub podpisania oferty upoważnia również do poświadczania za zgodność z oryginałem kopii wszystkich dokumentów składanych wraz z ofertą, chyba że z treści pełnomocnictwa wynika co innego.

15. Wycofanie lub zmiana złożonej oferty

15.1. Wykonawca może wycofać złożoną ofertę pod warunkiem złożenia Zamawiającemu przed upływem terminu do składania ofert pisemnego oświadczenia w tej sprawie.

15.2. W przypadku, gdy Wykonawca chce dokonać zmiany, modyfikacji, uzupełnienia złożonej oferty może tego dokonać wyłącznie przed upływem terminu do składania ofert.



Pisemne oświadczenie w tej sprawie wraz ze zmianami musi zostać dostarczone Zamawiającemu w zamkniętej kopercie oznakowanej jak oferta, z dodatkowym widocznym napisem "Zmiana oferty". Koperty tak oznakowane zostaną otwarte po otwarciu koperty z ofertą Wykonawcy, której zmiany dotyczą.

- 15.3. Oświadczenia składane przez Wykonawcę, o których mowa w pkt. 15.1. i 15.2. muszą być złożone przed upływem terminu do składania ofert, z zachowaniem zasad dotyczących składania oferty określonych w SIWZ (np. reprezentacja). Oświadczenia te powinny być jednoznaczne i nie powodujące wątpliwości Zamawiającego co do ich treści i zamiarów Wykonawcy.
- 15.4. Zwrócenie się Wykonawcy o wycofanie oferty lub jej zmianę bez zachowania wymogu formy pisemnej (drogą telefoniczną, faksem, osobiście przez pracowników Wykonawcy lub pisemnie, lecz w formie nie spełniającej powyższych wymogów i inne) - nie będzie skuteczne.

16. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

- 16.1 Pisemną ofertę należy złożyć **do dnia 04 marca 2011 r. do godz. 12:00, wyłącznie w Sekretariacie Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego 62-800 Kalisz, ul. Przemysłowa 1 (pok. nr 1)** mieszczącym się na parterze budynku.

Za dostarczenie oferty w inne miejsce niż wskazane powyżej lub pozostawienie awizo Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności.

W przypadku przesłania oferty pocztą lub przesyłką kurierską do Zamawiającego, należy wziąć pod uwagę, że terminem jej dostarczenia (złożenia) Zamawiającemu jest jej wpływ do miejsca oznaczonego przez Zamawiającego jako miejsce składania ofert.

- 16.2 Otwarcie ofert nastąpi w **dniu 04 marca 2011 r. o godz. 12:15, w sali nr 4 (Świetlica) na parterze budynku w Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego, 62-800 Kalisz ul. Przemysłowa 1.**

17. Opis sposobu obliczenia ceny - właściwy dla każdego z zadań.

- 17.1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny brutto w „Formularzu oferty” za wykonanie przedmiotu zamówienia *w odniesieniu do zadania, na które składa ofertę.* Cenę należy podać liczbowo i słownie, w sposób i zgodnie ze wskazówkami zawartymi w „Formularzu oferty”.
- 17.2. Cena brutto zaoferowana w „Formularzu oferty” będzie przedmiotem oceny w kryterium najniższej ceny. Cena brutto musi uwzględniać wszystkie koszty i obciążenia związane z wykonywaniem zamówienia w sposób opisany w przedmiocie zamówienia i projekcie umowy. Ustalenie prawidłowej stawki podatku VAT leży po stronie Wykonawcy, jeżeli dotyczy.



17.3. Ceny należy podać w PLN, z dokładnością jedynie do dwóch miejsc po przecinku (co do grosza zgodnie z polskim systemem płatniczym), dokonując ewentualnych zaokrągleń według zasady matematycznej, iż końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówkę 0,5 grosza i powyżej 0,5 grosza zaokrągla się do 1 grosza.

17.4. Przy poprawianiu omyłek, o których mowa w art. 87 ust. 2 ustawy Zamawiający będzie kierował się zasadami tam zawartymi, a w szczególności uzna, że prawidłowo Wykonawca podał wysokość ceny wyrażoną słownie.

18. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert- właściwy dla każdego z zadań.

18.1. Kryterium oceny: najniższa cena.

18.2. Za najkorzystniejszą ofertę w poszczególnych zadaniach zostanie wybrana oferta z najniższą łączną ceną brutto.

18.3. Oferta najkorzystniejsza (z najniższą ceną) otrzyma 100,00 pkt., każda następna oferta otrzyma liczbę punktów proporcjonalnie mniejszą (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, według zasad matematycznych) liczoną według wzoru:

$$\text{Cena oferty najniższej} \times 100$$

$$\text{Liczba punktów oferty badanej} = \frac{\text{Cena oferty najniższej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100$$

19. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

19.1. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, powiadomiony będzie pisemnie lub telefonicznie o terminie, miejscu podpisania umowy.

19.2. W przypadku wyboru jako oferty najkorzystniejszej, oferty Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, Zamawiający może żądać dostarczenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.

19.3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana poinformuje Zamawiającego o swoim statusie w zakresie podatku VAT i na tej podstawie wpisana zostanie do umowy kwota netto.

20. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

21. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy, ogólne warunki umowy albo wzór umowy, jeżeli Zamawiający wymaga od Wykonawcy, aby zawarł z nim umowę w sprawie zamówienia publicznego na takich warunkach.



21.1. Załączony do SIWZ projekt umowy ma charakter uniwersalny, na jego podstawie zostaną zawarte umowy na poszczególne zadania.

21.2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie rozliczenia dokonywane będą wyłącznie z pełnomocnikiem.

22. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.

Wykonawcom, których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale VI ustawy „Środki ochrony prawnej”.

23. Maksymalna liczba Wykonawców, z którymi Zamawiający zawrze umowę ramową, jeżeli Zamawiający przewiduje zawarcie umowy ramowej.

Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.

24. Adres poczty elektronicznej lub strony internetowej Zamawiającego, jeżeli Zamawiający dopuszcza porozumiewanie się drogą elektroniczną.

Zamawiający nie dopuszcza porozumiewania się drogą elektroniczną.

25. Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą, jeżeli Zamawiający przewiduje rozliczenia w walutach obcych.

25.1. Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych. Wszelkie rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone wyłącznie w PLN.

25.2. Jeżeli w załączonych do oferty dokumentach potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu podane będą wartości w innej walucie niż PLN, będą one przeliczane na PLN według kursu średniego Narodowego Banku Polskiego danej waluty z daty wystawienia danego dokumentu.

26. Aukcja elektroniczna.

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej.

27. Wysokość zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, jeżeli Zamawiający przewiduje ich zwrot.

Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.



Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, poza przypadkami określonymi w ustawie.

28. Podwykonawstwo – podwykonawcy:

- 28.1. Zgodnie z art. 36 ust. 4 ustawy Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę części zamówienia, której wykonanie Wykonawca powierzy podwykonawcom.
- 28.2. Brak wskazania w ofercie części zamówienia/zakresu prac, których wykonanie Wykonawca powierzy podwykonawcom skutkuje brakiem możliwości zmiany stanowiska Wykonawcy w tym zakresie przy zawieraniu umowy i jej realizacji.
- 28.3. Zamawiający nie wskazuje wzoru dokumentu, na którym wykonawca składa oświadczenie, o którym mowa w pkt. 28.1. Wykonawca może zatem złożyć takie oświadczenie w dowolnym miejscu w swojej ofercie (np. na osobnej kartce). Brak podania informacji w ofercie przez Wykonawcę w zakresie podwykonawstwa uważa się za równoznaczne z tym, że zamówienie zostanie wykonane bez udziału podwykonawców.

Załączniki:

1. Projekt umowy.
2. Formularz oferty - **do wypełnienia**.
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy – **do wypełnienia**.
4. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie przepisu art. 24 ust.1 ustawy – **do wypełnienia**.
5. Doświadczenie zawodowe (wykaz wykonanych dostaw) – **do wypełnienia**.
6. „Informacja dotycząca nazw i producentów” – **do wypełnienia**



Umowa nr (projekt)

Zawarta w dniu roku w Kaliszu pomiędzy Centrum Kształcenia Ustawicznego i Praktycznego, 62-800 Kalisz, ul. Handlowa 9, NIP 618-212-19-12

reprezentowanym przez:

Jadwigę Jeziorską – Dyrektora

zwanym dalej Zamawiającym

a

.....
z siedzibą w przy ulicy reprezentowanym przez:

1.

2.

zwaną/nym dalej Wykonawcą

Stosownie do dokonanej przez Zamawiającego na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) w trybie przetargu nieograniczonego (CKUiP.ZP.341-1/11) wyboru oferty Wykonawcy, strony zawarły umowę następującej treści:

§ 1.

1. Przedmiotem umowy jest:

- Zadanie nr :

.....

(nr i nazwa zadania zostaną wpisane po wybraniu oferty najkorzystniejszej)

2. Całkowity zakres przedmiotu zamówienia o którym mowa w ust. 1 został zawarty w specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ) dotyczącej sprawy nr CKUiP.ZP.341-1/11.

3. Integralną częścią umowy są:

1) Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia dotycząca postępowania w wyniku rozstrzygnięcia, którego zawarto niniejszą umowę,

2) Oferta Wykonawcy.

§ 2.

Dostawa wyposażenia:

- jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* wraz z instalacją i uruchomieniem nastąpi nie później niż do dnia 19 maja 2011 roku.



§ 3.

1. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi w terminie uzgodnionym pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą na podstawie pisemnego zawiadomienia Wykonawcy, na co najmniej trzy dni robocze przed proponowanym terminem odbioru, nie później jednak niż w terminie wskazanym w § 2 umowy.
2. Odbioru przedmiotu zamówienia dokonają upoważnieni przedstawiciele Zamawiającego i Wykonawcy, którzy z czynności odbioru przedmiotu zamówienia sporządzą protokół zdawczo-odbiorczy.
3. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na wskazany przez Zamawiającego adres. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia na swój koszt oraz ryzyko.
4. W trakcie odbioru przedmiotu zamówienia Wykonawca prześle niezbędne dokumenty.
5. Wykonawca przejmuje odpowiedzialność materialną za spowodowane przez siebie szkody w trakcie realizacji umowy.
6. Wykonawca nie może przy realizacji umowy zatrudniać osób będących pracownikami Zamawiającego.
7. Wykonawca nie może powierzyć osobie trzeciej wykonania zamówienia będącego przedmiotem niniejszej umowy.
8. Zamawiający zapewnia odpowiednie pomieszczenie do instalacji wyposażenia: jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania/jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki *
9. Wykonawca oświadcza, że dostarczane wyposażenie: jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki*, spełnia normy ISO 9000 certyfikującej System Jakości wyrobów i usług oraz normy DIN EN ISO 14001:1996 certyfikującej system ochrony środowiska w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży, które uwzględniają zasady bezpieczeństwa pracy i obsługi tych urządzeń oraz posiada znak bezpieczeństwa CE oraz spełnia wymagania bhp i p. poz. określone w odrębnych przepisach.

§ 4.

1. Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu:
 - 1) po 1 sztuce dokumentacji wraz z instrukcją obsługi w języku polskim dla elementów dostawy pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* co najmniej w formie papierowej (książka);
 - 2) karty gwarancyjne
 - 3) deklaracje CE.
2. Wykonawca po dostarczeniu wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* przeszkoli na własny koszt w siedzibie



Zamawiającego 4 osoby w ciągu minimum 8 godzin w terminie nie później niż do dnia 19 maja 2011r.

§ 5.

1. Za dostawę przedmiotu zamówienia oraz za wszelkie świadczenia dodatkowe określone treścią umowy przysługuje Wykonawcy od Zamawiającego wynagrodzenie w wysokości:
bruttoPLN (słownie złotych:.....),
w tym nettoPLN + podatek VAT.
2. W trakcie umowy nie przewiduje się podwyższenia ceny netto. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany wynagrodzenia Wykonawcy, w związku ze zmianą przepisów prawa określających wysokość stawki podatku VAT. Wykonawca będzie wtedy uprawniony do naliczenia wynagrodzenia brutto z zastosowaniem obowiązującej wysokości stawki podatku VAT w dacie wystawienia faktury.
3. Wykonawca wystawi fakturę VAT po przekazaniu przedmiotu zamówienia Zamawiającemu i podpisaniu, przez uprawnionych przedstawicieli stron, protokołu odbioru.
4. Wynagrodzenie płatne będzie przelewem na podstawie faktury przedstawionej przez Wykonawcę w terminie 14 dni od daty doręczenia tej faktury Zamawiającemu.
5. Faktury wystawiane będą w walucie polskiej i w takiej też walucie będą realizowane płatności przez Zamawiającego.
6. Za dzień zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

§6.

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu okresów gwarancji tj..... miesięcy liczonych od daty przekazania Zamawiającemu wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,*
2. Wykonawca zobowiązuje się w ramach gwarancji do usunięcia wad każdego elementu wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* w nieprzekraczalnym terminie 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia reklamacji. W przypadku trzykrotnie powtarzających się napraw tego samego rodzaju oraz napraw wynikających z wad konstrukcyjnych lub wykonawczych, uniemożliwiających prawidłową eksploatację wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* Zamawiający może żądać wymiany wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* na nowe, wolne od wad. Termin realizacji wymiany wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa,



elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* nie może przekroczyć 30 dni od daty uznania reklamacji.

3. Czynności związane z naprawą wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* -w tym koszty związane z transportem do serwisu i z serwisu ponosi Wykonawca.

§ 7

1. Strony postanawiają, że obowiązującą formą odszkodowania są kary umowne.
2. Kary umowne będą naliczane w następujących wypadkach i wysokościach:
 - 1) Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę za nieterminową dostawę wraz z instalacją i uruchomieniem wyposażenia: pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania / zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej / stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,* za każdy dzień opóźnienia w wysokości 0,1% wartości zamówienia, o której mowa w § 5,
 - 2) Wykonawca, w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania umowy z winy Wykonawcy, zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 5 % wartości niewykonanej części umowy,
 - 3) Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w wysokości 0,1 % za każdy dzień zwłoki w zapłacie faktury,
 - 4) Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę w wysokości 5 % wartości niewykonanej części umowy z winy Zamawiającego.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odszkodowania uzupełniającego przekraczającego wysokości kar umownych do wysokości rzeczywiście poniesionej szkody.
4. Wykonawca wyraża zgodę na potrącanie kar umownych z przysługującego mu wynagrodzenia.

§ 8.

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 14 dni od dnia powzięcia wiadomości o fakcie realizowania przez Wykonawcę umowy w sposób niezgodny z postanowieniami niniejszej umowy, Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia lub normami i warunkami określonymi prawem wraz z prawem naliczenia kary umownej w wysokości 5% ogólnej wartości umowy.
2. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie.

§ 9.

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie odpowiednie przepisy Kodeksu cywilnego oraz Kodeksu postępowania cywilnego, o ile przepisy ustawy - Prawo zamówień publicznych nie stanowią inaczej.



2. Ewentualne spory mogące wyniknąć z realizacji niniejszej umowy strony zobowiązują się rozwiązywać polubownie, w drodze negocjacji. W razie braku porozumienia spory będzie rozstrzygał sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
3. Umowę niniejszą sporządza się w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, w tym dwa egzemplarze otrzymuje Zamawiający, a jeden Wykonawca.

.....
(Zamawiający)

.....
(Wykonawca)

*niepotrzebne skreślić

UWAGA!

Powyższy projekt umowy ma charakter uniwersalny gdyż został przygotowany dla trzech zadań. W przypadku, gdy poszczególne zadania będą realizowane przez innych Wykonawców treść zapisów projektu umowy zostanie odpowiednio zmodyfikowana. Warunki wymagające określenia (kropki) zostaną wprowadzone do umowy na podstawie oferty, która zostanie uznana za najkorzystniejszą w niniejszym postępowaniu (zadaniu) lub postanowień SIWZ (np. określenie przedmiotu umowy) oraz danych przekazanych przez wybranego Wykonawcę i Zamawiającego.



.....dnia.....

.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

**Centrum Kształcenia
Ustawicznego i Praktycznego
w Kaliszu**

FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę wyposażenia:

- jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania,
- jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej,
- jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki,

na potrzeby praktycznej nauki zawodu w ramach projektu: „Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza” w podziale na trzy części (trzy zadania) oświadczam, iż:

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w poszczególnych zadaniach, zgodnie z jego opisem i warunkami zawartymi w SIWZ za cenę:

Zadanie nr 1:**

Cena brutto PLN (słownie złotych:.....
.....)

Zadanie nr 2:**

Cena brutto PLN (słownie złotych:.....
.....)

Zadanie nr 3:**

Cena brutto PLN (słownie złotych:.....
.....)

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/

** zadanie, na które Wykonawca nie składa oferty należy wykreslić
ciąg dalszy na następnej stronie



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

2. Dostawy wykonam w terminie określonym w pkt 5. SIWZ.
3. Udzielam gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres – miesięcy , od dnia odbioru końcowego i podpisania (bez uwag) protokołu odbioru dostawy – dotyczy wszystkich zadań na które składana jest oferta.
4. Zapoznałem się z treścią SIWZ, w tym projektem umowy stanowiącym jej załącznik i akceptuję ich treść, w tym warunki płatności.
5. Wszystkie dane zawarte w mojej ofercie są zgodne z prawdą i aktualne w chwili składania oferty.
6. Dane teleadresowe Wykonawcy do prowadzenia korespondencji:
Nazwa (firma) Wykonawcy : ***.....
Adres: ***.....
tel. ***..... fax. ***.....
(w przypadku składania oferty wspólnej proszę wyżej podać dane ustanowionego pełnomocnika)
7. W załączeniu przedkładam nw. załączniki:
 - 1)
 - 2)
 - n)

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/

UWAGA!

- * niepotrzebne skreślić
- ** zadanie, na które Wykonawca nie składa oferty należy wykreślić
- *** należy podać dane/uzupełnić



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY **dotyczące wszystkich zadań, na które składana jest oferta**

Na podstawie art. 44 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) oświadczam(y), że reprezentowany przeze mnie Wykonawca(y) spełnia(ją) warunki udziału, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na „**Dostawę wyposażenia:**

- **jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania,**
- **jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej,**
- **jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki**
na potrzeby praktycznej nauki zawodu w ramach projektu: „Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza”.

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy)

..... dnia.....

OŚWIADCZENIE*
dotyczące wszystkich zadań, na które składana jest oferta

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na „Dostawę wyposażenia:

- **jednej pracowni systemów produkcyjnych, składającej się ze stacji dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania,**
- **jednego zestawu kursów: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej,**
- **jednego stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki**

na potrzeby praktycznej nauki zawodu w ramach projektu: „Nowoczesne pracownie kształcenia zawodowego szansą rozwoju Miasta Kalisza”

oświadczam(y), że reprezentowany przeze mnie (nas) Wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz 759 z późn. zm.).

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/

* W przypadku wspólnego ubiegania się o niniejsze zamówienie przez dwóch lub więcej Wykonawców, każdy z tych Wykonawców składa i dołącza do oferty niniejsze oświadczenie.



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE - dla zadania nr 1

Wykaz należycie wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie **dostaw pracowni systemów produkcyjnych**, składającej się przynajmniej z jednej ze stacji: dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania.

L.p.	Nazwa i adres odbiorcy dostawy (Zamawiającego)	Przedmiot zamówienia (proszę wpisać przedmiot dostawy oraz elementy, które wchodziły w skład dostarczonej pracowni systemów produkcyjnych np.: stacja dystrybucji, kontroli, obróbki, przenoszenia, sortowania)	Termin realizacji zamówienia (proszę podać: dzień/miesiąc/rok)
1.			

Załączniki:

- Dokumenty potwierdzające, że dostawy wyszczególnione w wykazie zostały wykonane należycie.

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE - dla zadania nr 2

Wykaz należycie wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie **dostaw przynajmniej jednego z zestawów kursów**: elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej.

L.p.	Nazwa i adres odbiorcy dostawy (Zamawiającego)	Przedmiot zamówienia (proszę wpisać przedmiot dostawy i elementy, które wchodziły w skład dostarczonych zestawów kursów np. : kurs elektroniki, elektrotechniki, silników elektrycznych, miernictwa, elektrotechniki samochodowej)	Termin realizacji zamówienia (proszę podać: dzień/miesiąc/rok)
1.			

Załączniki:

- Dokumenty potwierdzające, że dostawy wyszczególnione w wykazie zostały wykonane należycie.

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE - dla zadania nr 3

Wykaz należycie wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie **dostaw stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki.**

L.p.	Nazwa i adres odbiorcy dostawy (Zamawiającego)	Przedmiot zamówienia (proszę wpisać przedmiot dostawy)	Termin realizacji zamówienia (proszę podać: dzień/miesiąc/rok)
1.			

Załączniki:

- Dokumenty potwierdzające, że dostawy wyszczególnione w wykazie zostały wykonane należycie.

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

INFORMACJA DOTYCZĄCA NAZW I PRODUCENTÓW dla zadania 1

Nazwa elementów pracowni systemów produkcyjnych określona w SIWZ	Nazwa i producent oferowanego elementu pracowni systemów produkcyjnych
Stacja dystrybucji (kpl.)	
Stacja kontroli (kpl.)	
Stacja obróbki (kpl.)	
Stacja przenoszenia bez robota (kpl.)	
Stacja sortowania (kpl.)	
Oprogramowanie treningowe (licencja na 12 stanowisk)	
Oprogramowanie do nauki robotyki (licencja sieciowa 6 stanowiskowa)	
Sprężarka powietrza z wyposażeniem	

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

INFORMACJA DOTYCZĄCA NAZW I PRODUCENTÓW dla zadania 2

Nazwa elementu zestawu kursów określona w SIWZ	Nazwa i producent oferowanego elementu zestawu kursów
<ul style="list-style-type: none">- Interfejs systemu z podstawowymi przyrządami pomiarowymi, zasilaczem 1 fazowym, przewodem sieciowym i kablem z wtykami USB i CD-ROM.- Moduł eksperymentalny- Zestaw dodatków do stanowiska podstawowego (boczniki, zworki, zestaw przewodów).- Uzupełniający zasilacz (z napięciem trójfazowym)	
Kursy elektrotechnika	
Kursy elektronika	
Kursy silniki elektryczne	
Kursy miernictwo	
Kursy elektrotechnika samochodowa	

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/



.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

..... dnia.....

INFORMACJA DOTYCZĄCA NAZW I PRODUCENTÓW dla zadania 3

Nazwa elementów stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki określona w SIWZ	Nazwa i producent oferowanego elementu stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki
zestaw elementów hydrauliki	
zestaw elementów elektrohydrauliki	
agregat hydrauliczny 230V, 0,65KW, 2,2l/min, Pmax. 60bar	
przewody hydrauliczne i elektryczne	
zasilacz 24V DC	
program (Hydraulika)	
pomoce dydaktyczne (folie dydaktyczne, symbole magnetyczne)	
akcesoria do stanowiska hydrauliki i elektrohydrauliki (złącza, trójniki)	
stół laboratoryjny jezdny (na kółkach) dwustronny, (orientacyjne wymiary stołu 1500/780/760mm, wysokość z panelem ca. 1700mm) z płytą montażową 1100x700mm, panelem do zainstalowania zespołów, z dwiema szafkami z trzema szufladami	
pakiety programowe Hydraulika (licencje 6 stanowiskowe), przeznaczone do dokładnego odtwarzania (symulowania) działania układów pneumatyki, hydrauliki i robotyki, w ramach realizacji programów nauczania i szkoleń, ukierunkowanych na praktyczne aspekty technik sterowania.	

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/